

# TABELA DE DIMENSÕES DE BICOS AIRLESS

Tipos de aplicação	Nº do bico	Orifício		Ângulo da pintura	Diam. Leque ( * ) cm
		mm	pol.		
Vernizes Desmoldantes Pulverização de óleos	107	0.18	0.007	10°	90
	207	0.18	0.007	20°	115
	407	0.18	0.007	40°	160
	507	0.18	0.007	50°	190
	109	0.23	0.009	10°	90
	209	0.23	0.009	20°	120

Emulsão a base de água	111	0.28	0.011	10°	100
Resinas sintéticas	311	0.28	0.011	30	190
Desmoldantes	511	0.28	0.011	50°	210

Vernizes Primer Zarcão Esmalte sintético	213	0.33	0.013	20°	130
	313	0.33	0.013	30	165
	513	0.33	0.013	50°	220
	215	0.38	0.015	20°	145
	315	0.38	0.015	30	177
	515	0.38	0.015	50°	250
	815	0.38	0.015	80°	330

Tintas PVA Epoxi - baixa espessura	317	0.46	0.017	30	250
	517	0.46	0.017	50°	270
	219	0.48	0.019	20°	180
	419	0.48	0.019	40°	260
	519	0.48	0.019	50°	290
	619	0.48	0.019	60°	330
	819	0.48	0.019	80°	410

Tipos de aplicação	Nº do bico	Orifício		Ângulo da pintura	Diam. Leque ( * ) cm
		mm	pol.		
Massa corrida Tintas á base de zinco Epoxi – alcatrão	321	0.53	0.021	30	230
	521	0.53	0.021	50°	300
	621	0.53	0.021	60°	350
	821	0.53	0.021	80°	430
	323	0.58	0.023	30	290
	523	0.58	0.023	50°	330
	325	0.66	0.025	30°	250
	525	0.66	0.025	50°	350
	529	0.76	0.029	50°	350

Impermeabilizantes Tintas anti-corrosão Grandes áreas de aplicação	331	0.79	0.031	30	250
	431	0.79	0.031	40°	300
	531	0.79	0.031	50°	350
	631	0.79	0.031	60°	390
	831	0.79	0.031	80°	480
	335	0.91	0.036	30°	250
	535	0.91	0.036	50°	350
	543	1.10	0.043	50°	350
	643	1.10	0.043	60°	380
	843	1.10	0.043	80°	180
	552	1.30	0.052	50°	350

( \* ) Distância de aprox. 30 cm. Do objeto e pressão de 100 bar (1500 psi), com esmalte sintético.